

## КАТАЛОГ ЭЛЕКТРОСКУТЕРОВ



**Модель: HR-130 : Model**

Электрический скутер  
Electric Scooter

Мощность мотора (по желанию),Вт: 500, 800, 1000, 1500  
Motor power (optional), W:

Тип двигателя: бесщеточный дисковый мотор-колесо  
Motor type: brushless hub motor

Максимальная скорость, км/ч: 45- 60  
Max speed,km/hr:

Батарея: батарея: Li-Ion / 48Вольт/27Ампер-час  
Battery: Li-Ion / 48V / 27AH

Пробег на одной зарядке, км: 70-80  
Range per charge,km:

Вес нетто/брутто,кг: 100/120  
Weight Netto /Gross, kgt:

Грузоподъемность, кг: 110  
Load capacity,kg:

Количество циклов зарядки аккумулятора:  $\geq 350$ times  
Recharge time:

Максимальный угол подъема: 20°  
Max climbing capacity:

Тормоза (перед/задн): Brake (front/rear)	дисковый / барабанный Disk / Drum
Размер упаковки,мм: Carton size,mm:	1680 × 560 × 1150
Амортизаторы: Shock absorption system:	гидравлические (передние) Hydraulic pressure damp(front)
Размер шин (перед/задн): Tire size (front/rear):	3.00-10 / 3.50-10
Время зарядки аккумулятора,час.: Charge time,hr	6-8
Вместимость в контейнер: Conveyance:	56штук/40HQ, 26штук/20ft 56pcs/40HQ, 26pcs/20ft

---



**Модель      QH-01      Model**

Электрический скутер  
Electric Scooter

Габаритные размеры, мм:  
Overall dimensions, mm:

1650 x 690x 1050

Колесная база,мм:  
Wheel base,mm:

1160

Сухой вес,кг: Dry weight, kg:	40
Грузоподъемность,кг: Max load,kg:	75
Максимальная скорость, км/ч: Max speed, km/h:	20
Расстояние на одной зарядке, км: Mileages of continuation, km:	≥35
Рабочее напряжение,В: Standard voltage, V:	48
Мощность щеточного двигателя, Вт: Output power, W:	280
Рабочая скорость вращения, об/мин: Specified rotational speed, r/min:	240.
Крутящий момент, Н/м: Amount exports the torque, N/m:	6,5-7
Тип аккумулятора: Battery type:	Свинцово-кислотный Lead-Acid
Емкость аккумулятора: Battery of the totally enclosed valve:	48В / 12А-ч 48V / 12Ah

---



Модель QH-04 Model

Электрический скутер  
Electric Scooter

Мощность двигателя: Brushless Motor power:	500Вт 500W
Напряжение питания: Voltage:	48В 48V
Емкость батареи: Battery capacity:	12В/12,17,20А-ч 12V/12-17-20Ah
Вес брутто: Gross weight:	80кг 80kg
Размер шин: Tire:	10*3.0 10*3.0
Максимальная скорость: Maximum speed:	40км/ч 40km/h
Тормозная система: Brake style:	барабанные передние и задние front and rear drum brake
Расстояние на одной подзарядке: Constant driving distance:	≥50km ≥50km
Размеры: Product size:	750*720*1055мм 1750*720*1055mm
Максимальный угол подъема: Maximum Climbing ability:	20° 20°



**Модель**      **EM003**      **Model**

Электрический скутер  
Electric Scooter

Мощность двигателя, Вт: Motor power, W:	500,	800, 1	500/2000
Максимальная скорость, км/ч: Max Speed, km/h:	35,	40,	45
Емкость гелевой батареи: Battery parameters:	20А-ч/ 48В, 20А-ч/ 48В, 40А-ч, 48В		
Время зарядки, час: Charge time, hr:	4-8		
Максимальная грузоподъемность, кг: Maximum loading capacity, kg:	120	, 160	, 160
Напряжение, В: Rated voltage, V:	48		
Пробег на одной зарядке, км: Distance in one time charge, km:	≥80	≥70	≥60 / 55
Количество циклов зарядки: Recharge times:	> 250		
Максимальный угол подъема: Climbing capability:	≥12°	≥12°	≥20°
Тормозная система (перед/задн): Brake(front/rear)system:	диск/барабан disc/drum		

Размеры в картонной упаковке, мм: 1770 x 550 x 1170  
Carton dimensions, mm:

Заполняемость контейнера: 26шт./20'FCL 54шт./40'HQ  
Conveyance: 26pcs /20'FCL , 54pcs /40'HQ

---



Модель JSL-TDL102D Model

Электрический скутер  
Electric Scooter

Мотор-колесо: 1500Вт/Высокоскоростной/Безщеточный/Постоянного тока/Процессорное управление

Motor: 1500W, High speed brushless DC, hub intelligent motor

Батарея: свинцово-кислотная 48В/38А-ч / или литий-фосфатная (LiFePO4)  
48В (25А-ч, 30А-ч, 40А-ч)

Battery: 48V,38AH lead-acid battery /or 48V (25AH /30AH /40AH) LiFePO4 battery

Количество циклов зарядки: Свинцово-кислотный  $\geq 500$  циклов; LiFePO4  $\geq 1500$ циклов

Charging times: lead-acid battery  $\geq 500$  times; LiFePO4  $\geq 1500$ times

Максимальная скорость, км/ч: 50-65  
Max speed, km/h:

Дальность движения на одной зарядке: 75км (свинц.-кислот. батарея) / 50км (25А-ч. LiFePO4) / 65км (30А-ч. LiFePO4) /75км (40А-ч. LiFePO4)

Range: 75km (lead acid battery) / 50km (25AH LiFePO4) / 65km (30AH LiFePO4) /75km (40AH LiFePO4)

Грузоподъемность,кг:: 150

Loading capacity,kg:

Колесная база,мм: 1310  
Wheelbase,mm:

Напряжение зарядки: переменный 110В-240В  
Input voltage: AC 110V-240V

Время зарядки, час.: 6-8  
Charge time,hours:

Шины вакуумные: 3.00-10 or 3.50-10  
Tyre: 3.00-10 or 3.50-10 vacuum tyre

Тормозная система (передн./задн.): диск/барабан.  
Brake: Front disc/ Rear drum

Угол подъема: 15 градусов с нагрузкой 75 кг на старте  
Climbing: 15degree with 75 KG loading zero start

Вес нетто: 70кг без батареи  
Net weight: 70KGS withour battery

Вес брутто: со свинц.-кисл. Батареей 110кг / с LiFePO4 батареей 85кг  
Gross weight: with lead-acid battery 110kgs / with LiFePO4 battery 85kgs

Размеры: 195x69x108см  
Dimension: 195x69x108cm

Размеры в упаковке: 180x56x111cm  
Package size: 180x56x111cm

Загрузка в контейнер: 20'ft: 24шт. / 40'ft:48шт. / 40'HQ:48шт.

40'ft:84шт./40'HQ:84шт.(со снятым передним колесом)

Container:20'ft: 24PCS / 40'ft:48PCS / 40'HQ:48PCS

40'ft:84PCS/40'HQ:84PCS(with front wheel remove packing)



**Модель HR-120 Model**

Электрический скутер  
Electric Scooter

Мощность мотора,Вт:  
Motor power,W

3000

Тип мотора:  
Motor type:

безщеточный мотор-колесо  
brushless hub motor

Максимальная скорость, км/ч:  
Max speed, km/h

60-65

Пусковой механизм:  
Power Boost Button:

3-х ступенчатая кнопка запуска  
3 Stage Power Button

Батарея: 60В/40А-ч.  
Battery: 60V40Ah

Литиевая, (с системой обслуживания)  
Lithium battery (Battery Management System)

Пробег на одной зарядке,км:  
Range per charge, km

65-75

Вес нетто/брутто,кг:  
N.W./G.W.,kg

115 /130

Грузоподъемность,кг: Load capacity, kg	200
Напряжение зарядного устройства(вход./выход.),В: Charger input / output voltage, V:	110~220В/ 48В
Время зарядки, час: Charge time, hours	4-6 .
Угол подъема: Max climbing capacity:	≥25°
Тормоза (перед/задн.): Brake(F/R):	дисковые/дисковые Disk/Disk
Амортизаторы: передние гидравлические Shock absorption system: Hydraulic pressure damp (front)	
Размеры,мм: Vehicle size,mm:	1940×570×1220
Размеры в картонной упаковке,мм: Carton size, mm	1990×630×1270
Количество в контейнера: Conveyance:	48шт/40HQ 18шт/20ft 48pcs/40HQ 18pcs/20ft



**Модель CLASSIC Model**

Электрический скутер  
Electric Scooter

Производится в соответствии со рекомендациями ЕЕС Евро-3  
Under EEC Euro-3I Approval

Мощность двигателя,Вт: Power, Watts	600
Вес нетто,кг: Net weight,kg:	88
Максимальная скорость,км/ч: Maximum speed: approx, km/h	45
Максимальная дальность,км: Maximum range, km	60
Тормозная система: Brake System:	электронная антипробуксовочная система (электронная ABS) electronic ABS brake system (EABS system)
Угол подъема, град: Climbing capacity, deg:	12
Батарея: Lead acid batteries:	свинцово-кислотная, 48В/24А-ч 48v/24Ah
Время зарядки батареи, час: Batteries charging time, hours	4 - 6
Количество циклов зарядки: Batteries life time:	360



**Модель FPS-S1500 Model**

Электрический скутер  
Electric Scooter

Производится в соответствии со рекомендациями ЕЕС Евро-3  
Under EEC Euro-3I Approval

Максимальная скорость, км/ч: Max Speed, km/h	45
Батарея: Battery:	40А-ч, 48В 40Ah, 48V
Время зарядки, час: Charge time, hr	4-8
Максимальная грузоподъемность, кг: Maximum loading capacity, kg	160
Напряжение, В: Rated voltage, V	48
Дальность пробега на одной зарядке, км: Distance in one time charge, km	≥60
Количество циклов зарядки: Recharge times:	> 250
Угол подъема: Climbing capability:	≥20°
Тормозная система (перед./задн.): Brake (front/rear) system:	диск/бараб. disc / drum
Размеры в картонной упаковке, мм: Carton dimensions, mm:	1770 x 530 x 970
Заполняемость контейнера: Conveyance:	26 шт./20' FCL: 56шт. /40' FCL 26pcs /20' FCL , 56pcs /40' FCL: 56pcs

---





Модель EM0001

Model

Электрический скутер  
Electric Scooter

Размеры,мм: Dimension,mm:	1845*690*1110
Колесная база,мм: Wheel Base, mm	1310
Мотор-колесо: Motor Type:	500Вт безщеточный, 800Вт безщеточный, 1500Вт безщеточный, 500W brushless Motor Type:800W brushless Motor Type:1500W brushless
Напряжение,В: Rated Voltage, V	48
Батарея: 48В/20А-ч., св.-кислот./ 48В/20А-ч., св.-кислот./ 48В/36А-ч., св.-кислот. Battery:48V20Ah Lead Acid Battery/48V20Ah Lead Acid Battery /48V36Ah Lead Acid Battery	
Максимальная скорость,км/ч: Max. Speed, km/h	35                      40                      45
Размеры шин (перед.+задн.): Tyre Size (front&rear):	3.50-10
Размеры дисков (перед.+задн.): Rim Size(front&rear)	2.15*10
Сухая масса,кг: Dry Mass, kg	91 ± 4
Максимальная загрузка,кг: Max. Mass:, kg	241
Тормозная система (перед./задн.): Brake System:	диск/диск., диск/барабан Disc or Drum(front);Drum(rear)
Вместимость контейнера: Conveyance:	26шт./20'GP;56 шт./40'GP;84 шт./40'HQ 26pcs/20'GP;56pcs/40'GP;84pcs/40'HQ

---





**Модель**      **EM0002**      **Model**

Электрический скутер  
Electric Scooter

Мощность мотора,Вт:      1500/2000  
Motor power, W

Максимальная скорость, км/час:      45  
Max Speed, km/h

Батарея: гелиевая:      40А-ч., 48В  
Battery      40Ah, 48V(Gel)

Время зарядки,час:      4-8  
Charge time,hr

Максимальная загрузка,кг: Maximum loading capacity,kg	160
Напряжение,В: Rated voltage, V	48
Дальность пробега на одной зарядке,км: Distance in one time charge, km	≥60 / 55
Количество циклов зарядки: Recharge times:	> 250 times
Угол подъема: Climbing capability:	≥20°
Тормоза (перед./задн.): Brake(front/rear)system:	диск/бараб. disc/drum
Размер картонной коробки,мм: Carton dimensions, mm	1770 x 550 x 1170
Вместимость контейнера: Conveyance:	26шт. /20'FCL , 54шт. /40'HQ 26pcs /20'FCL , 54pcs /40'HQ

---







**Модель EM82 Model**

Электрический скутер  
Electric Scooter

Мотор: щеточный,Вт:  
Motor: brush type,W

800 / 1000

Батарея: свинц.-кислот.:  
Battery: Lead-acid

48В / 25А-ч.  
48V / 25AH

Зарядное устройство:  
Charger

220/110В, 50-60Гц  
220/110V, 50-60Hz

Количество циклов зарядки:  
Charger life

>550

Время зарядки,час:  
Charging time, hours

6-8

Вес нетто,кг: Net weight, kgs	158
Максимальная нагрузка,кг: Max loading,kgs	120
Максимальная скорость,км/ч: max speed, km/h	28-30
Размер колеса: wheel size	90/90-12/110/90-10
Пробег на одной зарядке, км : Distance per charge, km	45-50

Габариты упаковки (малой),мм:  
1950\*770\*1260, 9pcs/20'GP,18pcs/40'GP,36pcs/40'HQ  
packing size(small), mm  
1950\*770\*1260, 9pcs/20'GP,18pcs/40'GP,36pcs/40'HQ

Габариты упаковки (большой),мм: 1950\*770\*1830  
9шт/20GP,18шт/40GP or 40HQ  
packing size(large),mm 1950\*770\*1830,  
9pcs/20GP,18pcs/40GP or 40HQ

- 1.автомобильное антикоррозионное покрытие/ car roast painting
- 2.защита батареи от разрядки и перезарядки (31,5В/15А) / battery protection: (Lowest voltage: 31.5V, Over-current: 15±1A)
- 3.мотор с использованием редкоземельных постоянных магнитов / rare-earth permanent magnet motor
- 4.Индикаторы мощности и скорости / Power&speed displayer
- 5.амортизаторы / shake absorption
- 6.пониженная передача и задний ход / rocking and reverse gear system

Загрузка в контейнер: 9pcs/1x20'GP, 18pcs/1x40'GP, 35pcs/1x40'HQ (со снятой крышей)  
Conveyor: 9pcs/1x20'GP, 18pcs/1x40'GP, 35pcs/1x40'HQ (dismantle top roof)

---





**Модель**

**EM0003**



**Model**

Электрический скутер  
Electric Scooter

Мощность мотора,Вт:  
Motor power, W

500, 800, 1500/2000

Максимальная скорость,км/ч:  
Max Speed, km/h

35                      40                      45

Батарея гелевая :  
Battery

20Ah/ 48V, 20Ah/ 48V , 40Ah/ 48V  
20Ah/ 48V, 20Ah/ 48V , 40Ah, 48V(Gel)

Время зарядки, час:  
Charge time, hr

4-8                      4-8                      4-8

Грузоподъемность,кг:  
Maximum loading capacity, kg

120                      160                      160

Напряжение,В:  
Rated voltage, V

48

Пробег на одной зарядке,км:  
Distance in one time charge,km

≥80                      ≥70                      ≥60

Количество циклов зарядки:  
Recharge times:

> 250

Угол подъема:  
Climbing capability:

≥12°                      ≥12°                      ≥20°

Тормозная система(перед./задн.):  
Brake(front/rear)system

диск/барабан  
disc/drum

Размеры в картонной упаковке,мм:  
Carton dimensions, mm

1770 x 550 x 1170

Вместимость контейнера:  
Conveyance:

26шт /20'FCL , 54шт /40'HQ  
26pcs /20'FCL , 54pcs /40'HQ

---









Модель EM0007

Model

Электрический скутер  
Electric Scooter

Мотор: безщеточный двигатель постоянного тока на постоянных магнитах, 48V/500W-1500W  
Motor model Permanent magnetism brushless DC motor , 48V/500W-1500W

Батарея: Свинцово кислотная 48V/20-38А-ч  
Battery :Sour-lead battery , 48V/20-38Ah

Дальность поездки на одной зарядке: 80км при скорости 35км/ч  
Range 80km(by 35km/h)

Напряжение, В: 41,5 +-0.5  
Voltage, V:

Максимальная скорость, км/ч.: >45-60  
Max Speed, km/h:

Размер шин: 3.0-10  
Tyre size:

Тормозная система:  
Brake Hub/Disc/Expand

Угол подъема, град: >15-22  
Climbing degree

Грузоподъемность, кг: 150  
Weight Capacity,kg

Вес нетто/брутто, кг: 115 / 124  
N.W/G.W

Размер с упаковкой,мм: 1850\*550\*960  
Package size mm:

Загрузка в контейнер: 24шт /20'GP , 52шт /40'HQ  
Conveyance: 24pcs /20'GP , 52pcs /40'HQ

---





**Модель**      **MT12**      **Model**

Электрический скутер  
Electric Scooter

Мотор-колесо  
Motor Hub Brushless

250Вт  
250W

Батарея  
Battery

36V/12A-ч  
36V12AH

Скорость км/ч:  
Speed, km/h

24

Пробег до подзарядки, км:  
Range, km

35-40

Вес нетто,кг:  
N.W. , kg

39

Загрузка,кг:  
Load, kg

90

Тормозная система (перед/задн.)  
Brake (front/rear)

диск/диск  
drum brake;hub brake

Размер упаковки, мм:  
Carton size, mm

1350\*420\*720

Загрузка в контейнер:  
Container

63шт/20'GP, 150шт/40'HQ  
63pcs/20'GP, 150pcs/40'HQ

---







Max Range, km:

Угол подъема, град:  
Climbing Capacity, degree:

≥20

Тормозная система (перед/задн):  
Brake System (front/rear):

диск/барабан  
disc/drum

Тип и параметры мотора:  
Motor Type and Power:

постоянного тока 3000Вт/60В  
DC, 3000W/60V

Кол-во циклов зарядки батареи:  
Battery Life:

360

Напряжение, В:  
Rated Voltage, V:

60

Время зарядки, час:  
Charge time, h:

6-8

Размеры шин:  
Tyre Standard:

130-60-13

Загрузка в контейнер:  
Conveyance:

24шт/1x20'GP, 48шт/1x40'GP  
24pcs/1x20'GP, 48pcs/1x40'GP

---



**Модель**                      **DH-007B**                      **Model**

Электрический скутер  
Electric Scooter

Мощность мотора,Вт:  
Motor

120W

Батарея:  
Battery

24V/4.5Ah lead acid

Скорость,км/ч.:  
Top Speed

8-12 km/h

Дальность пробега на одной зарядке,км:  
Range

13kms

Трансмиссия:  
Drive Belt

ременная передача

Тормозная система:  
Brake Hand brake

ручной тормоз

Вес нетто,кг:  
Net Weight

9kgs

Вес брутто,кг:  
Gross Weight

11kgs

Размер упаковки,мм:  
Carton Size

790\*195\*300mm

Загрузка контейнера:  
Loading Capacity

636pcs/20'ft, 1272pcs/40'ft, 1350pcs/40'HQ

---



**Модель 9-05E Model**

Электрический скутер  
Electric Scooter

Максимальная скорость,км/ч:  
Max. Speed

28km/h

Угол подъема:  
Climbing Ability

>15

Мощность,Вт:  
Max. power output

500W

Время зарядки, час.  
Charging time

4-6

Пробег на одной зарядке,км:  
Driving distance per charge

28km

Батарея:  
Battery capacity

3pcs 12v/12ah

Размеры шин:  
Front/Rear Tyre Size

12"

Грузоподъемность,кг: Max. Payload	85kg
Вес брутто/нетто,кг: N.W./G.W.	38/40KG
Размер кпаковки,мм: Carton Size	1220*375*640mm
Загрузка в контейнер: Loading Q'TY	(20'FT/40'FT/40'HQ) 91/196/224pcs



**Модель 9-07H Model**

Электрический скутер  
Electric Scooter

Можность мотора,Вт:  
Motor

250W

Батарея:  
Battery

2B/7A-ч\*2шт.,12B/12A-чH\*2шт.  
12V7AH\*2pcs/12V12AH\*2pcs

Трансмисся:  
Drive Chain drive

цепная

Грузоподъемность:  
Weight capacity 220lbs

Размер шин:  
Tire

3.00-4

Тормозная ситема:

Brake rear drum brake

Скорость,км/ч:

Max speed

25km/h

Вес нетто/брутто,кг:

N.W./G.W.

23.5 / 26

Габаритные размеры:

Product dimension

910\*550\*710mm

Размеры упаковки:

Carton Dimension

950\*280\*645mm

Заполняемость контейнера:

Container quantity

(20'GP/40'GP/40'HQ) 144/330/390pcs



**Модель**

**DH-007(A)**

**Model**

Электрический скутер

Electric Scooter

Максимальная скорость,км/ч.:

Max. Speed

12km/h

Мощность на колесах:

Max. power output

120Вт, ременная передача

120W,leather belt

Тормозная система:

Front/Rear Brake system

foot brake,rear wheel by circuit breaker

Размеры шин:

Front/Rear Tyre Size

150mm(5.90inch)

Максимальная нагрузка: Max. Payload	90kg
Вес нетто/брутто, кг: N.W./G.W.	8/10kg
Габаритные размеры, мм: Overall Dimensions(L*W*H)	760*370*100mm
Размеры упаковки: Carton Size	730*370*275mm(28.74*14.57*10.83inch) 2PCS/CTN
Загрузка в контейнер: Loading	Q'TY(20'FT/40'FT/40'HQ) 780/1700/1980pcs

---



**Модель EM032 Model**

Гибридные скутера объединяют традиционные эксплуатационные преимущества мототехники и новейших технологий. Это единственный в Китае действительно гибридный мотобайк с двумя двигателями – электрическим безщеточным мотором и мотоциклетным бензиновым двигателем ДВС. Разработка имеет 13 национальных патентов. Современный, аккуратный и экологичный, он практичный и надежный одновременно, предоставляя владельцу ощущения мощи мотоцикла и комфорта электробайка. Четырехцилиндровый бензиновый двигатель соответствует стандарту ЕВРО-2, качественный электромотор имеет мощность 500Вт, а современный литиевый аккумулятор выдает 36В/15А-ч с течение гарантированный двух лет службы. При полностью заправленном баке (5 литров) и заряженном аккумуляторе он может пройти на скорости 60-65км/ч

расстояние 350км. Электрический и бензиновый двигатели работают попеременно, на скорости до 30км/ч работает электрическая тяга, на больших скоростях автоматически подключается ДВС. Во время работы бензинового двигателя производится подзарядка аккумулятора, что продлевает срок службы аккумулятора и дальность пробега байка. Езда становится уверенной, комфортабельной и маневренной. Современный дизайн байка направлен на увеличение комфорта и безопасности езды. Передняя фара имеет чистый и яркий свет, включается автоматически при уменьшении освещения. Процессор, контролирующий работу дроссельной заслонки и дисковые передние тормоза делают безопасной и комфортной. При каждодневной езде эта модель позволяет экономить транспортные расходы. Исходя из китайских цен на топливо и электричество стоимость поездки обходится в 0,08 юаней (0.001 USD) на 1 км. Тенденции экономического и экологического мышления делают эту модель очень привлекательной на рынке.

Note: ASA HYBRID SCOOTER is the latest innovated hybrid model with its rich motorcycle experience and advanced technology. It is the only real hybrid motorbike in China with two power system (electricity and engine). It has 13 national patented technology and development. The feature of this hybrid bike is Fashionable, Delicated, Enviornmental friendly, Practical and Reliable. Meanwhile, it can reach your request of strong motorcycle power and electrical bikes comfort. This bike uses motorcycle engine and electric brushless motor. The 4 stroke engine is under EURO II standard and the motor is high quality 500W brushless; battery type is super strong 36V15Ah lithium battery (two years life, not same as other factory's lead acid, cheap price and bad quality). Under the condition of full fuel (5L) and full electricity, it goesmax. speed is 60-65km/h. There is two power 350kms and the max. speed is 60-65km/h. There is two power included: electricity and engine. Both can be revert freely and we initialize that when the speed is bellow 25-30km/h, it goes under electricity; when the speed is above 25-30km/h, it goes under engine power automatically. Meanwhile, the engine provide charging during driving. It successfully prolong the battery life and the driving distance. These features make the driving more stable, more comfortable and more powerful. This bike is fashionable designed with high quality headlight. So that when you are driving in the dark, the headlight works automatically. Also compared with normal headlight, our crystal vacuum headlight upgrade the lighting quality, the lighting life and the luxurious feeling. For avoiding incorrect throttling causing accident, this bike equipped with main stand security system. Front disc brake system makes the driving comfortable and safe. As the daily vehicle, this model is much economical for petrol cost and electricity cost. Under the rate of RMB in China, it only cost 0.08 yuan per km. The feature of environment friendly and economic cost is much attractive to market under the condition of increasing petrol cost and the increasing environmental friendly mind. Now, our company has past EMARK certificate process positively. We welcome customers from all over the world come to our factory to visit and discuss for this attractive business.

Электрический гибридный скутер Electric Hybrid Scooter	EM032
Мощность электромотора,Вт: Motor power, W	350
Батарея: Battery	48B/10A-ч 48V/10AH
Зарядный ток: Charge	48B/1.8A 48V/1.8A
Время зарядки, час.: Charging Time, hours	6 - 8:
Кол-во циклов заряда: Battery Life	300+
Максимальная скорость,км/ч: Speed UP, km/h	65-70

Габаритные размеры,мм:  
Vehicle Size,mm

1780\*432\*940

Вес нетто,кг:  
Net Weight, kg

75

Расход бензина на 100км: 1.0л при скорости 40км/ч, 1.3л при скорости 65км/ч  
Fuel Consumption 1.0L/100km at normal speed of 40km/h, 1.3L/100km at max speed of 65km

---











Движение на ДВС: Under Engine Condition	
Тормозной путь, м: Brake Distance	7м (30км/ч) 7m (30km/h)
Разгон до 45км/ч Starting	15сек ≤15s
Уровень шума, дБ: Noisance, dB	≤82
Максимальная скорость, км/ч.: Max.Speed, km/h	45
Угол подъема: Best Slope Capacity	≥20°
Расход бензина: Petrol Consumption	≤2.2л/100км ≤2.2L/100km
Характеристики бензинового двигателя: одноцилиндровый, воздушное охлаждение, 4-х тактный Engine Type single cylinder, forced-air cooling, 4 stroke	
Размер ДВС, мм: Engine size, mm	600*370*300
Максимальная мощность, Квт/об/мин: Max.Power(kw./r.min)	2.3/8000±200
Рабочая мощность, Квт/об/мин: Rated Power(kw/r.min)	2.1/7500±200
Максимальный крутящий момент, Н/м при об/мин.: Max.Torque N.m(r/min)	2.8/6000±250
Емкость топливного бака, л: Fuel Capacity, L	5
Батарея для ДВС: Engine battery	12V5A-ч 12V5AH
Запуск : Starting Mode	электро стартер или педаль Electrical starting, Kick starting
Зажигание: Ignition	конденсаторное CDI
Параметры электроустановки: Under Battery Condition	
Электромотор: Motor Type	800Вт, безщеточный 800W brushless
Напряжение, В: Rated Voltage, V	36





**Модель 202С-А Model**

Электрический скутер  
Electric Mobility Scooter

Батарея: Battery	12В*2шт 17А-ч 12V*2PCS 17AH	12V*2шт 12А-ч 12V*2PCS 12AH		
Можность электромотора, Вт: Motor power , W	180			
Контроллер электромотора: Controller	50А, производ. Dynamic Dynamic-50A			
Электрические тормоза Electric Brake	24В, производ. Warner Warner 24v			
Габаритные размеры,мм: Overall dimensions,mm	1067*483*890	1050*483*900	1030*483*900	
Вес без батарей, кг: Weight without battery pack,kg	32	30	31.5	29.5
Максимальная скорость, км/ч: Max. speed, km/h	6			
Радиус поворота, м: Turning Radius,m	0.788		0.838	
Максимальный угол подъема: Max. climbing grade	8°			

Тип колеса и шин:

wheel

2"\*8" charge Tires front tyres 2"\*8", rear tyres 2"\*8", charge  
Tires front tyres 2"\*7", rear tyres 2"\*8", charge Tires

Трансмиссия: электрическая

24В

Drive System 24V Sealed Mini Transaxle, rear wheel drive and electric magnetism brake

Максимальная загрузка,кг:

Max. loading weight

125

115

Вес с батареями,кг:

Total Weight w/Batteries

45.5

43.5

41

Дорожный просвет,мм:

Ground Clearance,mm

50

Пробег без подзарядки,км:

Travel Range,km

25

Сиденье:

Seating 360° Swivel - Foldable seat w/ arm rest

Загрузка в контейнер:

90шт/20' , 200шт/40' , 240шт/40'HQ

Conveyance:

90pcs/20' , 200pcs/40' , 240pcs/40'HQ

Цветовая гамма:

Colors Available: Cooler Red, Blue, Black, Green, silvery white

Зарядное устройство:

220В/1,8А переносное

Charger(Included)

1.8 amp off-board battery charger

Передняя корзина: металл

front basket(Included) ironwork

Размер упаковки,мм:

Packing size,mm

1120\*520\*360 470\*440\*200 1120\*520\*320

470\*440\*200 1120\*520\*360

470\*440\*200 1120\*520\*320

470\*440\*200

---



**Модель 202С-В Model**

Электрический скутер  
Electric Mobility Scooter

Батарея: Battery:	2шт. *12V/38А-ч 2PCS *12V/ 38AH			
Мощность мотора, Вт: Motor power, W:	400			
Контроллер мотора: Controller PG-Drive ,70A	70A, производитель PG-Drives			
Тормозная система: Electric Brake:	электрические тормоза 24В, производитель Warner Warner 24V			
Габаритные размеры, мм: Overall dimensions, mm:	1305*640*1170			
Сухой вес без батарей, кг: Weight without battery pack , kg:	90			
Максимальная скорость, км/ч Max. Speed, km/h	8			
Радиус поворота, м: Turning Radius,m	1.48	1.15	1.48	1.15
Максимальный угол подъема: Max. climbing grade	15°			
Размер колес, мм: wheel ,mm	260*85			

Трансмиссия: электрическая, 24В, полуавтоматическая, задние ведущие с электромагнитными тормозами.

Drive System 24V Sealed mid Transaxle, rear wheel drive and electric magnetism brake

Максимальная нагрузка, кг: 120  
Max. loading weight,kgs

Полный вес с батареей,кг: 110  
Total Weight w/Batteries

Дорожный просвет,мм: 60  
Ground Clearance, mm:

Пробег на одной зарядке, км: 38  
Travel Range,km

Алюминиевые диски  
Wheel Hub Aluminum Alloy

Гарантия: 1 год  
Warranty 1 year warranty

Сиденье поворотное на 360°  
Seating 360° Swivel - Foldable seat w/ arm rest

Загрузка контейнера: Qty/20' 42pcs 36pcs, Qty/40' 90pcs 72pcs  
Conveyance: Qty/20' 42pcs 36pcs, Qty/40' 90pcs 72pcs

Цвет покрытия:  
Colors available: Cooler Red, Blue, Black, Green, silvery white

Размеры упаковкм, мм: 1340\*650\*660, 600\*520\*350, 220\*190\*2150  
Packing size,mm:

---



**Модель 202С-С Model**

Электрический скутер  
Electric Mobility Scooter

Размеры,мм:  
Product size,mm

1160\*600\*980

Вес брутто/нетто,кг:  
GW/NW,kgs

56 / 50

Размер упаковки,мм:  
Carton size,mm

1160\*610\*650

Емкость батареи:  
Battery capacity

24V 17AH

Время зарядки,час:  
Charging period,hours

6-9

Мощность мотора, Вт:  
Motor power,W

500

Скорость вперед,км/ч:  
Speed forward,km/h:

0-18

Скорость назад,км/ч.:  
Backward. km/h

0-6

Дальность на одной зарядке,км:  
Range,km

28--30

Грузоподъемность,кг: Maximum load,kg	90
Шины: Tyre of wheel	пневматические pneumatic rubber tyre
Диаметр переднего колеса,мм: Front wheel Dia.,mm	230
Диаметр заднего колеса,мм: Rear wheel Dia.,mm	250
Загрузка в контейнер: Container Quantity	54шт/20'GP, 104шт/40'GP, 148шт/40'HQ 54pcs/20'GP, 104pcs/40'GP, 148pcs/40'HQ

---





**Модель**

**DSK001**

**Model**



Электротрицикл  
Electric Tricycle

Мотор безщеточный,Вт:  
Motor brushless,W

350

Цвет:  
Color:

серебряный, красный, голубой  
silver, red, blue

Батарея  
Battery:

12V20AHx4

Грузоподъемность,кг:  
Loading capability:

≤150kg

Скорость,км/ч.:  
speed:

0-30km/h

Дальность без подзарядки,км:  
range per charge:

35-50km

Заднее сиденье для одного или для двоих.

Rear seat for one person. (for 2perason seat, the extra cost usd150)



**Модель**

**EM0002**

**Model**

Электротрицикл  
Electric Scooter Tricycle

Скорость,км/ч.:  
Speed Up to

19.3Km/h

Дальность без подзарядки,км: Range Up to	24 Km
Мотор-колесо Motor 260 watt geared wheel motor	260Вт
Время подзарядки,час.: Charging Time	4-6 hours
Батарея: свинцово-кислотная, Battery Sealed lead acid (IATA Certified),	36V 10.5 Ah 36V 10.5 Ah ,
Шины Tires	пневматические Pneumatic
Цвет: Color	серебряный, голубой Silver,Blue
Размеры,мм: Size	957*449*640
Вес,кг: Weight 69lbs.	
Размер картонной упаковки,мм: Carton size	76*49*64mm(six batteries), 76*46*64mm(three batteries)
Загрузка в контейнер: Conveyance	320pcs/40'HQ



**Модель**      **EM201**      **Model**

Электрический скутер  
Electric Scooter

Мотор 350Вт или два мотора по 350Вт  
Motor power 350W in front (Single brushless motor) or 350W\*2 in front (double motor)

Колеса:  
4 wheels in total front: 16" and rear: 8"/6"

Батарея:  
Battery capacity 12AH,36V (3pcs 12V/12Ah)

Грузоподъемность,кг:  
Load Capacity 180kgs

Время зарядки,час.:  
Charging time 4-8 hours

Кол-во циклов зарядки:  
Recharge times >500 times

Пробег на одной зарядке,км:  
Range 20km

Входное напряжение зарядного устройства,В:  
Input voltage of charger 110-240V

Тормозная система:  
Brake hand double rear brake ручные тормоза на задние колеса

Размеры колес:  
Diameter of wheel 4 wheels in total, front: 16" and rear: 8"

Вес нетто,кг:  
Net weight 52kgs

Вес брутто,кг:  
Gross weight 56kgs

Размеры упаковки, мм:  
Packing size 770\*650\*470mm

Вместимость контейнера:  
Container 124pcs/20ft, 250pcs/40FCL, 270pcs/40HQ

Цветовая гамма:  
Color available black, silver, pink, green, yellow, blue

---



**Модель 9-05E B Model**

Электроскутер  
Electric Scooter

Габаритные размеры,мм:  
Product Size

860\*420\*940mm

Вес нетто,кг:  
Net Weight

12kgs

Размер упаковки,мм:  
Carton Size

840\*250\*360mm

Емкость батареи:  
Battery Capacity

24V,4.5AH

Мощность мотора,Вт:  
Motor Power

100-120W

Скорость,км/ч:  
Speed

12km/h

Расстояние на одной зарядке,км:  
Range

12km

Максимальная нагрузка,кг:  
Maximum Load

70kgs

Материал пола:  
Pedal Material

Plastic

Диаметр колес  
Wheel Diameter 8 inch

Тормоза:  
Brake

Hub brake

Трансмиссия:  
Drive System Belt

ременная передача

Загрузка в контейнер:  
Loading

Q'TY 378pcs/20'FT, 880pcs/40'FT HQ

---



**Модель**

**DSK200E**

**Model**

Электротрицикл  
Electric Tricycle

Габаритные размеры,мм:  
Product Size

2200\*1000\*1860mm

Емкость батареи:  
Battery Capacity

12V/4,5А-ч. x 4 шт.

Мощность мотора,Вт:  
Motor Power

750W / 48V

Скорость,км/ч: Speed	20km/h
Расстояние на одной зарядке,км: Range	80km
Максимальная нагрузка,кг: Maximum Load	200kgs
Время подзарядки,час.: Charging Time	6-8 hours
Трансмиссия: Drive System Belt	автоматическая передача

---



**Модель DSK30048 Model**

Электротрицикл  
Electric Tricycle

Габаритные размеры, мм:  
Product Size

2700\*1050\*1800mm

Твердость, мАч  
Battery Capacity

12V/4\*5F-x/ [ 4 in/

Входная мощность  
Motor Power

800W | 48V

Скорость, км/ч:  
Speed

20km/h

Расстояние на одной зарядке, км:  
Range

80km

Максимальная нагрузка, кг:  
Maximum Load

300kgs

Время подзарядки, час.:  
Charging Time

6-8 hours

Трансмиссия:  
Drive System Belt

автоматическая передача

---



**Модель DSK30058 Model**

Электротрицикл  
Electric Tricycle

Габаритные размеры,мм:  
Product Size

2500\*1020\*1700mm

Емкость батареи:  
Battery Capacity

12V/120А-ч. x 4 шт.

Мощность мотора,Вт:  
Motor Power

800W / 1000W : 48/60V

Скорость,км/ч:  
Speed

35km/h

Расстояние на одной зарядке,км:  
Range

120km

Дорожный просвет:

280mm

Максимальная нагрузка,кг:  
Maximum Load

300kgs

Время подзарядки,час.:

Charging Time	6-8 hours
Трансмиссия: Drive System Belt	ременный вариатор
Размер колес:	400-12/400-12
Тормозная система: Brake System:	барабанные на задние колеса

---



**Модель DSK3008 Model**

Электротрицикл  
Electric Tricycle

Габаритные размеры,мм:  
Product Size 2400\*1050\*1700mm

Емкость батареи:  
Battery Capacity 12V/120A-ч. x 4 шт.

Мощность мотора,Вт:  
Motor Power 800W / 1000W : 48/60V

Скорость,км/ч:

Speed	35km/h
Расстояние на одной зарядке,км: Range	120km
Дорожный просвет:	250мм
Максимальная нагрузка,кг: Maximum Load	300kgs
Время подзарядки,час.: Charging Time	6-8 hours
Трансмиссия: Drive System Belt	цепная передача
Размер колес:	400-12/400-12
Тормозная система: Brake System:	барабанные на задние колеса

---





**Модель DSK30078 Model**

Электротрицикл  
Electric Tricycle

Габаритные размеры,мм:  
Product Size

2450\*1000\*1700mm

Вес нетто,кг:  
Net Weight

250 kgs

Емкость батареи:  
Battery Capacity

12V/120А-ч. x 4 шт.

Мощность мотора,Вт:  
Motor Power

800W : 48V

Скорость,км/ч:  
Speed

40km/h

Расстояние на одной зарядке,км:  
Range

150km

Дорожный просвет:

280mm

Максимальная нагрузка,кг: Maximum Load	300kgs
Время подзарядки,час.: Charging Time	8-14 hours
Трансмиссия: Drive System Belt	ременный вариатор
Размер колес:	400-12/400-12
Тормозная система: Brake System:	барабанные на задние колеса

---



**Модель DSX8048B Model**

Электротрицикл  
Electric Tricycle

Габаритные размеры,мм:  
Product Size 2100\*880\*1200mm

Вес нетто,кг:  
Net Weight kgs

Емкость батареи:  
Battery Capacity 12V/20A-ч. x 4 шт.

Мощность мотора,Вт:  
Motor Power 500W / 48V

Скорость,км/ч: Speed	20km/h
Расстояние на одной зарядке,км: Range	60km
Максимальная нагрузка,кг: Maximum Load	80kgs
Время подзарядки,час.: Charging Time	6-8 hours
Тормозная система: Brake System:	барабанные на задние колеса

---



**Модель DSZ10048A Model**

Электротрицикл  
Electric Tricycle

Габаритные размеры,мм:  
Product Size 2310\*950\*980mm

Вес нетто,кг:  
Net Weight kgs

Емкость батареи:  
Battery Capacity 12V/120А-ч. x 4 шт.

Мощность мотора,Вт:  
Motor Power 500W / 48V

Скорость,км/ч: Speed	20km/h
Расстояние на одной зарядке,км: Range	60km
Максимальная нагрузка,кг: Maximum Load	100kgs
Время подзарядки,час.: Charging Time	6-8 hours
Тормозная система: Brake System:	барабанные на передние колеса

---